

### Informacje dla zamawiającego produkty LOCTITE (n-ry katalogowe)

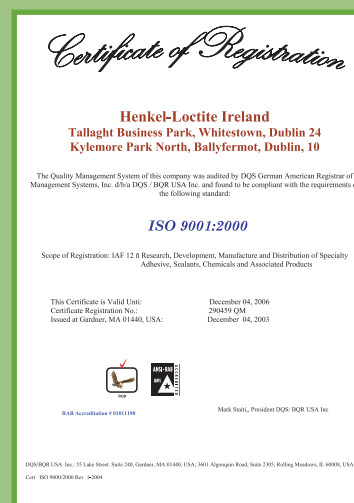
Produkt	3 g	5 g	20 ml/g	25 ml	50 ml/g	150 ml	200 ml	250 ml	300/315 ml	400 ml	500 ml	1000 ml	3 litry	5 litrów	10 litrów	20/25 litrów/kg	200 litrów
221					16882			16967									
222					22252			22272									
241					16871			16782									
243					24333			24374									
245					16875			16876									
262					26251			26269									
270					27041			27051									
302								19394									
322								32256				*					
326					16968			16969									
3298					19145			19146									
330					33044			33066									
350					16970			16971									
363								36363									
3851								19158									
401	OX16616		40120		40150						40180						
4850		35297	35298		19206						35299						
454	28523		45420								46090						
460			46080		46084						16617						
480			16613														
510					51034			51072									
511					24006			16883									
518					18967				19298								
542					16878			16870									
574					57436			57466									
577					18945			57761									
603					16896			16897									
620					19299			19300									
638					63830			16973									
648					64832			16975									
Terostat 9380																12651 B	
Terostat 939									15158 B								
Terostat 930									15149 R								
7386			S7382								19864						
7649						20238											
770			77010						77070								
7063 Cleaner										25457					28832		
7850 Hand Cleaner										30634							
7840 Cleaner/Degreaser													30640				
5699 Grey					*				21071					31049		31052	31054
5920 Copper					*				24055							*	*
5910 Black					24826				23854							*	*

\*) na żądanie

**LOCTITE** to przodujący na świecie producent sprawdzonych w przemyśle klejów specjalnych.

**LOCTITE** inwestuje miliony w badania i rozwój nowych produktów i technologii.

**LOCTITE** szkoli instruktorów i użytkowników. Potrzebę takiego szkolenia prosimy zgłaszać u swego doradcy technicznego lub bezpośrednio w firmie Henkel.



**ISO 9001**

## Loctite oferuje:

### Zabezpieczenia gwintów

zabezpieczenia o niskiej wytrzymałości  
zabezpieczenia o średniej wytrzymałości  
zabezpieczenia o wysokiej wytrzymałości  
zabezpieczenia wcześniej preaplikowane (mikrokapsułki)

### Klejenie

metal-metal  
metal-tworzywo  
metal-szkło  
szkło-szkło  
szkło-tworzywo  
guma-guma  
guma-metal  
materiały porowate  
kleje UV  
masy zalewowe UV  
powłoki UV  
kleje do montażu powierzchniowego

### Uszczelnianie

uszczelnianie powierzchni  
połączenia sztywne  
połączenia elastyczne (wiotkie)  
(silikony)  
uszczelnianie gwintów rurowych  
uszczelnianie porowatości (impregnacja próżniowa)

### Klejenie części cylindrycznych

połączenia średniowytrzymałe  
połączenia wysokowytrzymałe  
połączenia odporne na temperaturę

### Produkty serwisowe i remontowe

płynne metale  
Anti Seize (pasta i spray)  
Super Rostkiller  
środki do przygotowania powierzchni przed klejeniem  
środki do utrzymania czystości  
środki do usuwania resztek klejów i uszczelnień  
O-Ring Set i sznury gumowe  
walizeczka serwisowa  
książka "LWDHB"  
kleje dla majsterkowiczów i użytku domowego

### Urządzenia nanoszące i dozujące

pistolety ręczne  
dozowniki do pół i całkowicie automatycznego nanoszenia  
stanowiska klejenia  
systemy utwardzające UV  
urządzenia do impregnacji próżniowej  
urządzenia wentylacyjno-filtrujące  
urządzenie powlekające do gwintów

## Loctite oferuje:

Doradztwo techniczne w zakresie zastosowań produktów Loctite.  
Seminaria ogólne i specjalistyczne.  
Współpracę przy wdrażaniu ekonomicznych rozwiązań.

## Systemy dozowania LOCTITE

Loctite dysponuje szeroką gamą systemów dozujących: od prostych ręcznych do w pełni zautomatyzowanych urządzeń.

Ponadto oferujemy systemy do utwardzania klejów UV.

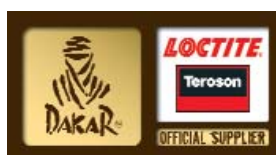
Automatyczne systemy dozowania gwarantują powtarzalność i dokładność nanoszenia określonych porcji kleju.

Systemy te pozwalają zmniejszyć zużycie produktów do minimum oraz wykluczają bezpośredni kontakt pracowników obsługujących urządzenie z klejem.

Loctite konstruuje oraz buduje urządzenia na specjalne życzenia klientów.

## WYDARZENIE ROKU 2008 STATOIL - LOCTITE RALLY TEAM

Produkty Loctite - sprawdzone przez Tomka Kuchara

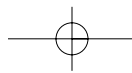


Ponad 50 aplikacji produktów Loctite i Teroson  
w samochodzie rajdowym Subaru Impreza WRX STi N14

**Henkel Polska Sp. z o.o.**  
Loctite Engineering Adhesives

PL-02-672 WARSZAWA,  
ul. Domaniewska 41  
Tel. (022) 56 56 200  
Faks (022) 56 56 222  
Infolinia: 0-801-111-222  
loctite.polska@pl.henkel.com  
www.loctite.pl

® designates a trademark of Henkel KGaA or its Affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2007

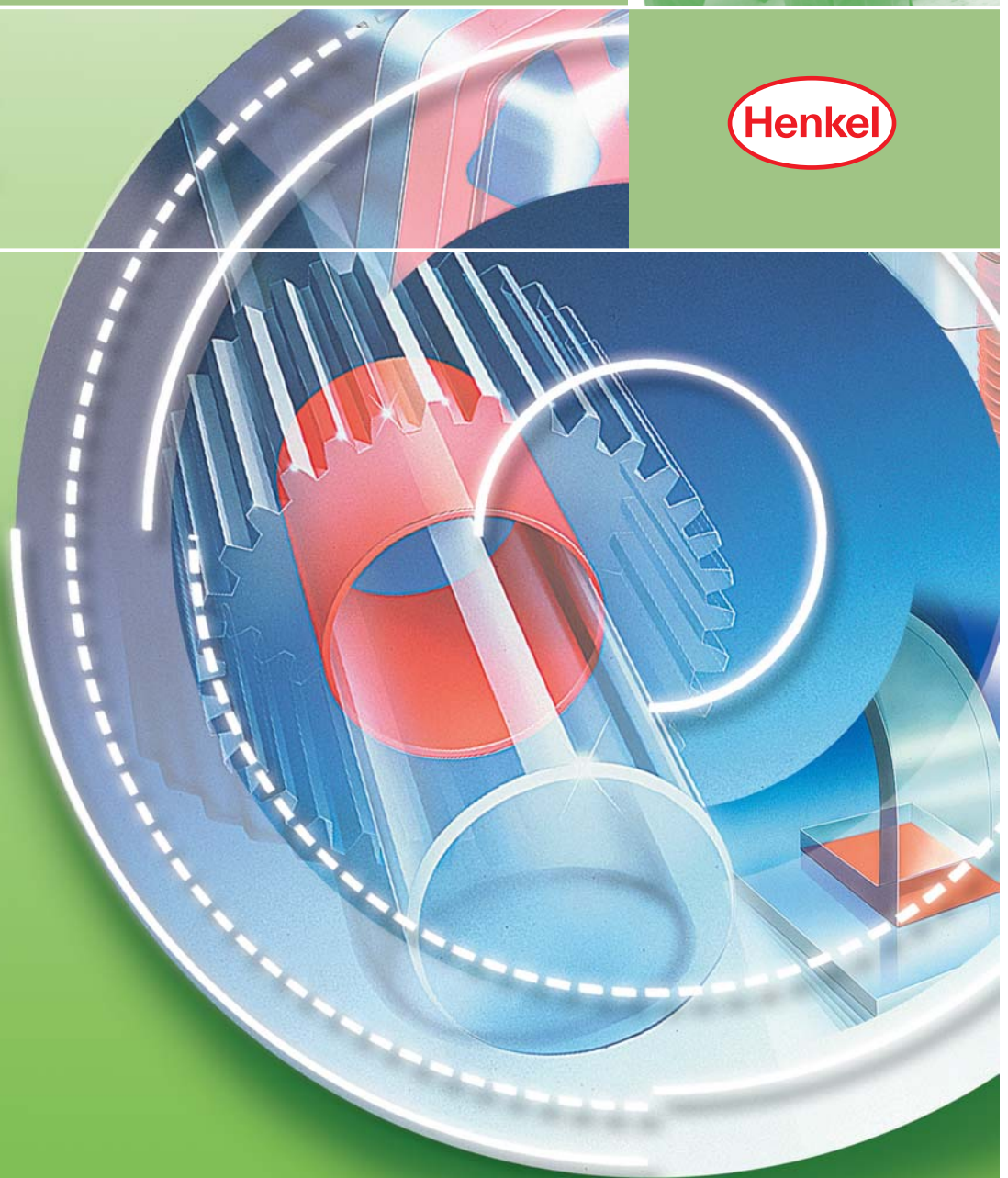


# LOCTITE®

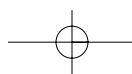
***mocowanie  
klejenie  
uszczelnianie  
wypełnianie  
zalewanie  
czyszczenie***



**Henkel**



PL

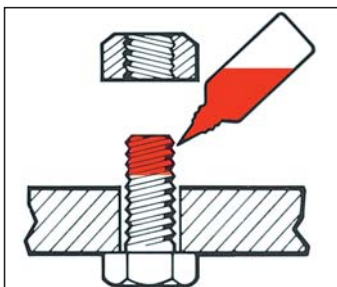


# LOCTITE®

## Produkty stosowane w przemyśle na całym świecie

### Zabezpieczenia gwintów połączenia trudno-roz- łączne

do śrub dwustronnych, wyso-  
kwytrzymałych połączeń,  
krótkich gwintów

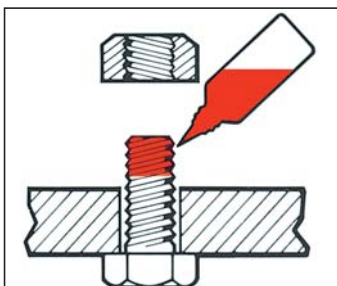


wymiar gwintu	do M36	do M20	do M12	do M80	do M36
materiał	metale	żółto-chro- mianowane	mosiądz	metale	
wytrzymałość	trudno odkręcalne M > 15 Nm (Din 54454)				
zakres temperatury pracy	-55 do +150 °C			do +230 °C	
<b>PRODUKT</b>	<b>262</b>	<b>270</b>	<b>241</b>	<b>245</b>	<b>620</b>



### Zabezpieczenia gwintów połączenia rozłączne

do wszystkich śrub i nakrętek  
odkręcanych podczas serwisu,  
do śrub regulacyjnych

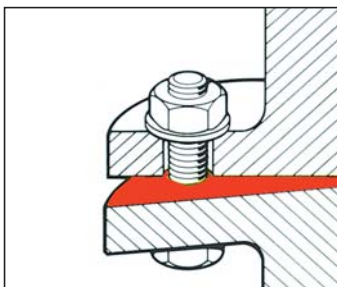


wymiar gwintu	do M36	do M12	do M12	do 2"	do 2"
materiał	metale	mosiądz	metale	mosiądz	CrNi
wytrzymałość	odkręcalne M < 15 Nm (Din 54454)				
zakres temperatury pracy	- 55 do +150 °C				
<b>PRODUKT</b>	<b>243</b>	<b>221</b>	<b>222</b>	<b>511</b>	<b>577</b>



### Uszczelnienia powierzchni połączenia stabilne

do maszynowo obrobionych,  
sztywnych części,  
mikroprzesunięcia powierzchni  
wykluczone, małe szczeliny

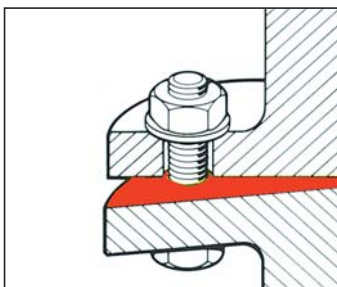


zakres temperatury pracy	-50 do +150 °C			-50 do +175 °C	
materiał	metale			St, Al	
natychmiast. szczelność	nie		tak	nie	
maks. szczelina	0,1 mm	0,5 mm	0,25 mm	Al: 0,25 mm	
<b>PRODUKT</b>	<b>573</b>	<b>574</b>	<b>518</b>	<b>518</b>	<b>510</b>



### Uszczelnienia powierzchni połączenia elastyczne

do części elastycznych,  
duże szczeliny

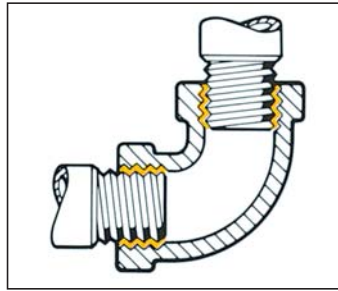


zakres temperatury pracy	+200 °C	+250 (+350) °C	+175 °C		
materiał	metale				
maks. szczelina	6,0 mm	6,0 mm	5,0 mm		
odporność na paliwo	nie				
całkowite utwardzenie	6 mm / 24 godz.				
<b>PRODUKT</b>	<b>5910</b>	<b>5920</b>	<b>5699</b>		



## Uszczelnienia gwintów

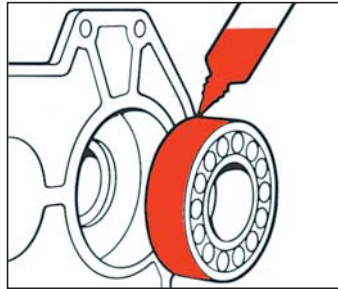
do rur i kształtek,  
instalacji hydraulicznych  
i pneumatycznych



wymiar gwintu	do R3"	do R3/4"	do R2"	do R2"
zakres temperatury pracy	-55 do +150 °C			do +230 °C
dopuszczenie DVGW	nie	tak		
<b>PRODUKT</b>	<b>577</b>	<b>542</b>	<b>511</b>	<b>620</b>

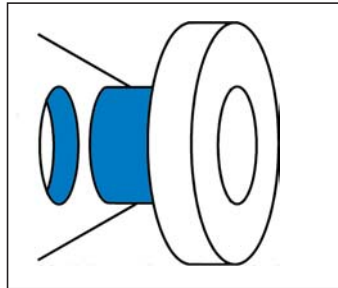
## Połączenia pasowane typu wał/piasta gniazda metalowe

osadzanie tulei, łożysk,  
zaślepek (broków)



rodzaj połączenia	połączenia współosiowe, luźne i włczone			
połączenia skurczowe	średnica wału równa lub większa od otworu			
maks. szczelina $S = \frac{D-d}{2}$	0,15 mm	0,25 mm	0,2 mm	
zakres temperatury pracy	do +150 °C	do +175 °C	do +150 °C	do +230 °C
<b>PRODUKT</b>	<b>603</b>	<b>648</b>	<b>638</b>	<b>620</b>

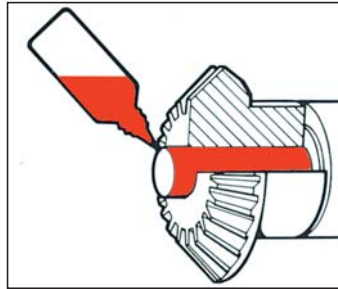
## Połączenia pasowane typu wał/piasta gniazda z tworzyw sztucznych



rodzaj połączenia	sklejone złącza suwliwe		
maks. szczelina $S = \frac{D-d}{2}$	0,05 do 0,1 mm		0,1 do 0,2 mm
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C	do +80 °C
<b>PRODUKT</b>	<b>406</b>	<b>480</b>	<b>454</b>

## Połączenia pasowane typu wał/piasta, meta- lowe gniazda wciskane

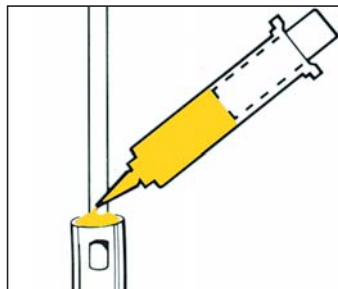
osadzanie kół zębatych,  
zamachowych, napędowych,  
sworzni, bandaży, kołków itp.



rodzaj połączenia	klejone włczone	klejone skurczowe	
maks. szczelina	0,15 mm	0,15 mm	0,20 mm
zakres temperatury pracy	do +150 °C	do +175 °C	do +230 °C
<b>PRODUKT</b>	<b>603</b>	<b>648</b>	<b>620</b>

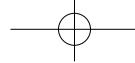
## Zalewanie

przełączników, przelączników,  
obudów plastikowych, igieł  
jednorazowych  
Kleje utwardzane  
światłem UV



materiał	tworzywo/metal	tworzywo/szkło	tworzywo/tworzywo
zakres temperatury pracy	-55 do +150 °C		
głębokość zastygania	2 mm	2 mm	do 3 mm
dopuszczenie medyczne	tak		nie
<b>PRODUKT</b>	<b>302</b>	<b>322</b>	<b>363</b>



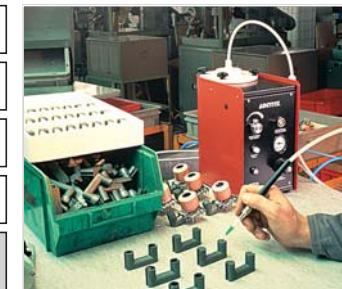


### Klejenie kleje - grupa 1

dla następujących materiałów:  
metal, ceramika

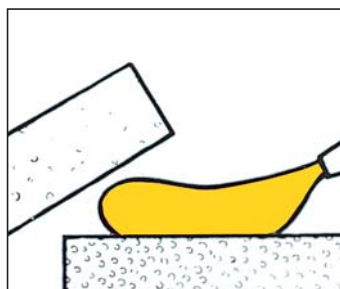


powierzchnia klejenia	od ok. 200 mm <sup>2</sup>		do ok. 1.000 mm <sup>2</sup>
części nie wiotkie	nie		tak
szczelina	≤ 0,5 mm	≤ 0,4 mm	≤ 0,1 mm
zakres temperatury pracy	poniżej +120 °C	do +100 °C	do +80 °C
<b>PRODUKT</b>	<b>326+7649</b>	<b>330+7386</b>	<b>496</b>



### Klejenie kleje - grupa 2

dla następujących materiałów:  
metal, ceramika, szkło  
Kleje utwardzane światłem UV

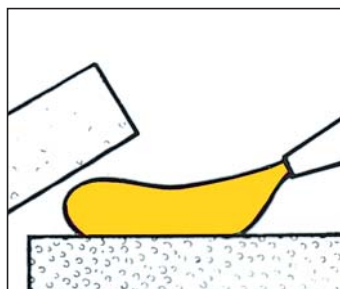


szczelina	do 0,5 mm	do 0,25 mm
materiał: przepuszczalny dla promieni UV	tak	bez znaczenia
powierzchnia klejenia	do ok. 20.000 mm <sup>2</sup>	od ok. 100 mm <sup>2</sup>
zakres temperatury pracy	do +120 °C	do +120 °C
<b>PRODUKT</b>	<b>350</b>	<b>3851</b>



### Klejenie kleje - grupa 3

dla następujących materiałów:  
szkło, duroplasty, termoplasty  
Klej utwardzany światłem UV

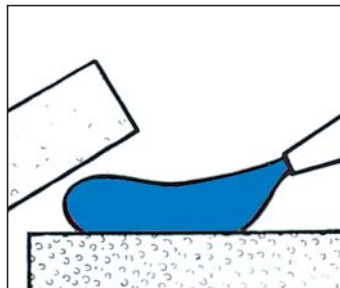


materiał: przepuszczalny dla promieni UV	tak
powierzchnia klejenia	do ok. 20.000 mm <sup>2</sup>
zakres temperatury pracy	do +100 °C
konsystencja	lekko spływający
<b>PRODUKT</b>	<b>322</b>



### Klejenie kleje - grupa 4

dla następujących materiałów:  
duropłasty, termoplasty,  
elastomery, guma,  
metale, ceramika



szczelina	do 0,1 mm		
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm <sup>2</sup>		
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C	
<b>PRODUKT</b>	<b>406</b>	<b>460</b>	<b>480</b>

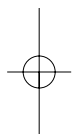
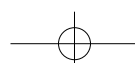


### Klejenie kleje - grupa 5

dla następujących materiałów:  
duropłasty, termoplasty,  
metale, ceramika

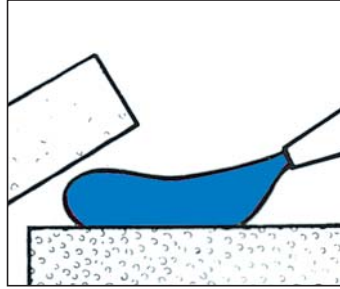


szczelina	do 0,1 mm	do 0,4 mm	do 2,0 mm		
materiał: przepuszczalny dla promieni UV	bez znaczenia		tak		
powierzchnia klejenia	do ok. 3.000 mm <sup>2</sup>	od 200 mm <sup>2</sup>	<20.000 mm <sup>2</sup>		
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C	do +120 °C		
<b>PRODUKT</b>	<b>401</b>	<b>460</b>	<b>480</b>	<b>3298+7386</b>	<b>322 (UV)</b>



## Klejenie kleje - grupa 6

dla następujących materiałów:  
drewno, materiały porowate itp.

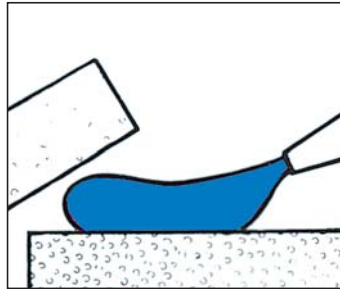


szczelina	do 0,1 mm	do 0,2 mm
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm <sup>2</sup>	
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C
ciekłość	rzadki	żel
<b>PRODUKT</b>	<b>401</b>	<b>454</b>



## Klejenie kleje - grupa 7

dla następujących materiałów:  
duroplasty, termoplasty,  
metale, elastomery,  
guma, ceramika

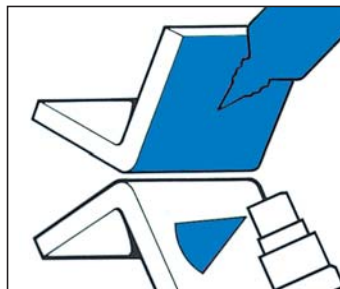


szczelina	do 0,1 mm
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm <sup>2</sup>
zakres temperatury pracy	do +80 °C
<b>PRODUKT</b>	<b>4850</b>



## Klejenie kleje - grupa 8

dla następujących materiałów:  
poliolefiny,  
tworzywa trudnosklejalne

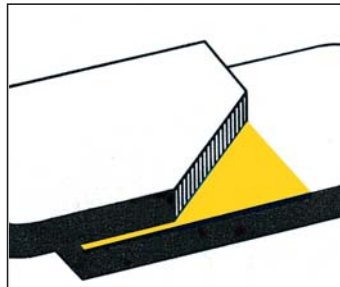


szczelina	do 0,1 mm
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm <sup>2</sup>
zakres temperatury pracy	do +80 °C
<b>PRODUKT</b>	<b>406+770</b>



## Klejenie kleje - grupa 9

Kleje i uszczelniacze  
elastyczne nie wymagające  
podkładu



materiał	tworzywo, drewno, szkło, metale, pow. lakierowane		
zalecana szczelina	0,5 do 5 mm		
zakres temperatury pracy	-55 do +100 °C		
czas utwardzania	od 3-4 mm, 24 godz.		
<b>PRODUKT</b>	<b>Terostat 9380</b>	<b>Terostat 939</b>	<b>Terostat 930</b>



## Oczyszczanie

- a) dla warsztatów:  
7840 Cleaner/Degreaser
- b) dla części: 7063 Cleaner
- c) do rąk: 7850 Hand Cleaner



7840 Cleaner/Degreaser: stosunek rozcieńczenia wodą  
1:1-1:4 mycie przez zanurzenie, części maszyn,  
układy wydechowe  
1:16 podłogi, maszyny, metal, smoła, sadza  
1:32 mycie wysokociśnieniowe, ściany zewn., glazura,  
żywica wzm. włóknem szklanym, stal nierdzewna  
1:64 stanowiska pracy, ściany  
1:128 ogólne mycie, myjnie samochodowe

dłonie

ręczne lub mechaniczne  
mycie powierzchni prze-  
znaczonych do klejenia

Informacja dla zamawiających na odwrocie

<b>PRODUKT</b>	<b>7840 Cleaner/ Degreaser</b>	<b>7063 Cleaner</b>	<b>7850 Hand Cleaner</b>
----------------	------------------------------------	---------------------	------------------------------

