



LOCTITE®



Tabela właściwości

Urządzenia do uzdatniania wody - informacje o produktach

Aplikacja	Produkt nr	Urządzenie zasilające	Przebiegacz rusztowy	Prasa śrubowa	Płaskownik	Odsajniki	Urządzenia podziemne	Wirnik i urządzenia zasilające	Utrzymanie w ruchu
Epoksyd z wypełniaczem metalowym	3475					*			
Epoksyd z wypełniaczem metalowym	3472						*		
Smar mineralny	8105		*				*		
Mocowanie	620							*	
Mocowanie	638							*	
Mocowanie	668			*			*	*	
Mocowanie	660			*			*	*	*
Produkt do mocowania w sztyfcie	648						*	*	*
Produkt do usuwania rdzy	7500	*	*	*					*
Silikon	5366					*			
Superior metal - żywica epoksydowa	3478	*	*	*	*	*	*	*	*
Zabezpieczanie gwintów	222					*		*	
Zabezpieczanie gwintów	243					*	*	*	*
Zabezpieczanie gwintów, sztyft	268					*		*	
Zabezpieczanie gwintów	2701					*	*	*	*
Zabezpieczanie gwintów	290			*		*		*	
Zabezpieczanie gwintów, sztyft	248					*		*	
Uszczelnianie gwintów	5331				*				
Środek do uszczelniania gwintów	542			*			*	*	*
Uszczelnianie gwintów	577				*				*
Uszczelnianie gwintów	572				*			*	
Uszczelnianie gwintów	55						*		
Uszczelnianie gwintów, sztyft	561			*	*		*	*	
Środek do czyszczenia	7840						*		*
Powłoka odporna na zużycie	7226			*	*				
Powłoka odporna na zużycie	7219			*	*				
Powłoka odporna na zużycie	7222			*	*				

**Henkel -
Rozwiązania na dziś – i na przyszłość**

Henkel to światowy lider oferujący kompletne rozwiązania zakładom OEM, MRO oraz rozwiązania dla rynku napraw serwisowych. Dlatego też profesjonalści wybierają produkty do potrzebnych im aplikacji z bogatego portfolio produktów Henkel. Klienci Henkla mogą korzystać z długoletniego doświadczenia naszej firmy, będącej pionierem we wprowadzaniu innowacyjnych rozwiązań oraz oferującej niezrównane usługi i wsparcie.

Doskonałe rozwiązania dla wszystkich potrzeb

Jako dostawca rozwiązań, Henkel oferuje dużo więcej aniżeli doskonałej jakości produkty – oferujemy także doskonałe rozwiązania wykorzystujące innowacyjne technologie i pomysły. Wszechstronność zastosowań naszych produktów pomaga naszym klientom skutecznie i bezpiecznie rozwiązywać problemy i zapewnić długotrwałe działanie urządzeń.

Szkolenia i seminaria – maksymalne wykorzystanie produktów Henkel

W Henkle cały czas koncentrujemy się na szkoleniu naszych klientów, ponieważ nawet wysokiej jakości produkty są tylko na tyle dobre, na ile dobrze wyszkolony jest używający ich personel. Oferujemy szkolenia na temat produktów i utrzymania urządzeń w ruchu na miejscu u klienta. Możemy Wam dostarczyć skuteczne rozwiązania dla wszystkich problemów związanych z konserwacją, które zaoszczędzą Wasz czas i pieniądze oraz zwiększą niezawodność Waszego sprzętu. Zadzwońcie, aby umówić się na spotkanie.

Więcej informacji na temat portfolio produktów Henkel oraz katalogi, karty danych technicznych itp. znajdują się na naszej stronie www.loctite.pl



Henkel Polska Sp. z o.o.
Engineering Adhesives
ul. Domaniewska 41/Mars
02-672 Warszawa
Tel.: (+48-22) 56 56 200
Fax: (+48-22) 56 56 222
loctite.polska@pl.henkel.com
www.loctite.pl
Telefon: +44 1442 27 81 00
Fax: +44 1442 27 80 71
www.henkel.com



Odpowiedzialność
Henkel dąży do opracowania produktów przyjaznych dla pracowników i dla środowiska. Zmniejszone zużycie zasobów w połączeniu z przedłużonym działaniem produktów, przkłada się na korzyści ekologiczne oraz oszczędności dla Ciebie.

Dane zawarte w niniejszej broszurze mają charakter czysto informacyjny. Aby uzyskać pomoc oraz zalecenia odnośnie stosowania niniejszych produktów, należy skontaktować się z Lokalną Grupą Wsparcia Henkel.

© oznacza znaki handlowe Henkel KGaA lub firm zrzeszonych, zarejestrowanych w Niemczech lub w innym kraju. © Henkel KGaA 2007

Przemysł uzdatniania wody

Rozwiązania służące odbudowie, naprawom i ochronie urządzeń przemysłowych



Urządzenia do uzdatniania wody - informacje o produktach

Aplikacja	Produkt nr	Urządzenie zasilające	Przebiegacz rusztowy	Prasa śrubowa	Płaskownik	Odsajniki	Urządzenia podziemne	Wirnik i urządzenia napędowe	Utrzymanie w ruchu
Aktywator do klejów anaerobowych	7649			*	*	*	*	*	*
Produkt do usuwania kleju	7200								*
Smar Anti Seize CSA	8007 / 8008 / 8065		*	*	*			*	*
Smar Anti Seize dla przemysłu morskiego	8023			*					
Szara powłoka ceramiczna nanoszona pędzlem	7227		*	*	*			*	
Biała powłoka ceramiczna do nanoszenia pędzlem	7228	*	*	*	*			*	
Smar do łańcuchów	8101		*	*					
Powłoka odporna na działanie chemikaliów	7221	*	*				*		
Zmywacz	7063	*	*	*	*	*	*	*	*
Naprawa betonu	Wysokiej jakości kwarc	*		*			*	*	
Naprawa betonu	Magna Crete		*						
Klej błyskawiczny	401								*
Klej błyskawiczny	4860								*
Klej błyskawiczny	480								*
Klej błyskawiczny do gumy	406								*
Klej epoksydowy	3430			*		*			*
Epoksyd z wypełniaczem metalicznym	3450					*		*	*
Epoksyd w sztyfcie	3463			*		*		*	*
Freeze & release - Zamroz i rozłącz	8040								*
Uszczelnianiacz	518				*		*		
Uszczelnianie / Szybka uszczelka	5910				*				*
Uszczelnianiacz w sztyfcie	548				*				*
Środek do czyszczenia rąk	7850								*
Środek do czyszczenia rąk	7855								*
Smar wysokiej jakości	8102		*				*		
Zestaw	Zestaw do uszczeltek O-ring					*	*	*	*
Epoksyd z metalowym wypełniaczem	3479					*			



Rozwiązania Loctite® dla przemysłu uzdatniania wody

W Henklu rozumiemy zagadnienia związane z utrzymaniem urządzeń w ruchu – i problemy, z którymi musisz się zmierzyć, aby zagwarantować niezawodność, bezpieczeństwo i trwałość urządzeń. Inżynierowie Henkla to aktywni partnerzy, specjalizujący się w doborze odpowiednich rozwiązań produktowych Loctite®, które pomogą Ci naprawić sprzęt i przedłużyć jego żywotność.

Inżynierowie pracujący w branży uzdatniania wody zdają sobie sprawę z tego, jak ważna jest niezawodność i przewidywalność sprzętu. To właśnie oni są odpowiedzialni za utrzymanie urządzeń w ruchu 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, bez żadnych przestoju. Niezależnie od tego, czy oczyszczalnia wykorzystuje swoją maksymalną moc przerobową czy też nie, nic nie jest w stanie zatrzymać napływu ścieków. Henkel oferuje szeroką gamę produktów, usług oraz szkoleń Loctite®, których zadaniem jest pomoc w naprawach urządzeń stosowanych w przemyśle uzdatniania wody oraz utrzymaniu w ruchu tych urządzeń w celu zapewnienia niezakłóconej pracy zakładu - począwszy od naprawy betonu po przedłużenie żywotności urządzeń takich jak pompy, przekładnie i wirniki. Niniejsza broszura pokazuje wybrane przykłady udanych aplikacji produktów Loctite® w przemyśle uzdatniania wody i daje Ci przegląd aplikacji, do których można stosować nasze produkty. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z naszymi Konsultantami Technicznymi.

Nasz wkład na rzecz przemysłu zajmującego się uzdatnianiem wody:

- Specjalny program utrzymania w ruchu urządzeń do uzdatniania wody
- Praktyczne porady dotyczące aplikacji produktów i wsparcie techniczne
- Szkolenia w zakresie produktów i utrzymania urządzeń w ruchu organizowane u klienta
- Specjalistyczne produkty do utrzymania w ruchu urządzeń takich jak: pompy, przekładnie, wały i wirniki
- Przewodnik po rozwiązaniach MRO
- Lokalna sieć dystrybucji



Urządzenia zasilające

Mechanizmy kontroli przepływu i urządzenia zasilające mogą być zregenerowane i chronione przed niszczącym wpływem korozji i erozji. Naniesienie przy pomocy pędzla powłoki Loctite® odpornej na zużycie i powłoki ceramicznej Loctite® odbudowuje zużyte części i daje gładką powierzchnię odporną na korozję.

Problem: Zużyte, skorodowane i uszkodzone części są mniej skuteczne i bardziej podatne na powstawanie nowych przecieków oraz uszkodzeń.

Rozwiązanie: Z zużytych zaworów motylkowych usuwana jest rdza, a ich powierzchnia zostaje pokryta cienką warstwą ceramicznej powłoki Loctite® 7228. nanoszonej pędzlem. Szorstkie i skorodowane krawędzie są następnie ponownie profilowane przy pomocy odpornej na zużycie szpachlówki Loctite® Nordbak® 7222 a na koniec są pokryte warstwą Loctite® 7227 Brushable Ceramic (szary kolor).

Korzyść dla Ciebie: W rezultacie zawór ponownie nadaje się do użycia w ciągu jednego dnia, nie powodując dalszego przestoju.



Przesiewacze rusztowe

Nieustanne przesiewanie małych i dużych odpadów może prowadzić do uszkodzenia przesiewacza rusztowego i do korozji jego części. Dodatkowo środowisko pracy o wysokiej wilgotności, w jakim pracują przesiewacze rusztowe, może poęgować korozję i uszkodzenie części.

Problem: Skorodowane części i uszkodzone przesiewacze wymagają częstszej konserwacji i ich żywotność jest krótsza.

Rozwiązanie: Produkty do zabezpieczania gwintów i do mocowania Loctite® zapobiegają korozji połączeń gwintowych, gwarantują zwiększoną niezawodność urządzeń i krótsze przestoje. Dodatkowo, części przesiewacza rusztowego można pokryć powłoką ceramiczną Loctite® nanoszoną pędzlem w celu naprawy uszkodzeń powierzchniowych i aby zapobiec powstawaniu zatorów.

Korzyść dla Ciebie: Przesiewacze rusztowe mają dłuższą żywotność i są chronione przed korozją, co poprawia ich niezawodność i działanie.



Odstożniki

Stale wymagania operacyjne stwarzają potrzebę korzystania z części, które nie są podatne na luzowanie się pod wpływem drgań ani też nie wymagają napraw ani regeneracji.

Problem: Liczne elementy mocujące luzują się podczas pracy. Prowadzi to do przestoju, których celem jest dokonanie napraw powierzchniowych oraz dokręcenie połączeń gwintowych mocujących części odstożników.

Rozwiązanie: Średniowitrymały produkt do zabezpieczania gwintów Loctite® 243 i Loctite® 290 zapobiegają luzowaniu się gwintów pod wpływem drgań oraz kosztownym przestojom w celu naprawy lub dokręcenia połączeń gwintowych. Nakładanie powłok odpornych na zużycie Loctite® na skrobaki i części narażone na korozję cierną przedłuża także żywotność urządzeń.

Korzyść dla Ciebie: Przedłużenie całkowitej żywotności operacyjnej urządzenia.



Urządzenia i napowietrzanie

Przeciek w instalacji rurowej może okazać się bardzo kosztowny i zmniejszyć wydajność oczyszczalni ze względu na wysokie koszty energii, jakie zakład będzie musiał ponieść. Stosowanie anaerobowych uszczelniaaczy do rur na stałe zapobiega powstawaniu przecieków i pozwala na optymalizację kosztów.

Problem: Kosztowne przecieki mogą uszkodzić pewne obszary zakładu, rezultatem czego będą wysokie koszty czyszczenia oraz napraw. Przecieki w systemie doprowadzającym powietrze są bardzo kosztowne, gdyż powodują zwiększone zużycie energii.

Rozwiązanie: Problem poluzowanych złączy gwintowych jest rozwiązany dzięki stosowaniu środka zabezpieczającego gwinty i odpornego na olej Loctite® 243. Dodatkowo, kosztowne przecieki w systemie pneumatycznym są wyeliminowane dzięki stosowaniu uszczelniaacza do gwintów Loctite® 542.

Korzyść dla Ciebie: Mniejsze koszty energii i zwiększona niezawodność połączeń rurowych.



Piaskowniki

Nieustannie poddawane korozji ciemnej, łopatkki piaskowników są podatne na ścieranie przez odpady płuczkowe znajdujące się w surowych ściekach. Kolejnym problemem jest tłuszcz osadzający się na łopatkach i na trzpieniu obrotowym. Zjawiskom tym można zapobiegać stosując powłokę ceramiczną Loctite nanoszoną pędzlem. Gładka powłoka o niskim współczynniku tarcia będzie odporna na korozję cierną i odkładanie się tłuszczu.

Problem: Bardzo ścierający piasek płuczkowy uszkadza wirniki i obudowę pompy. Tłuszcz może osadzać się na łopatkach mieszających a piasek płuczkowy może uszkadzać mechanizmy mieszające.

Rozwiązanie: Po naprawie przy pomocy epoksydów z wypełniaczem metalowym Loctite® powłoki ceramiczne nanoszone pędzlem mogą zabezpieczyć części pompy oraz elementów mieszających piaskownika przed ścieraniem.

Korzyść dla Ciebie: Części mają dłuższą żywotność i są bardziej odporne na działanie czynników mechanicznych.



Utrzymanie urządzeń w ruchu

Maszyny są nieustannie narażone na działanie mocnych drgań, uderzeń, wysokich temperatur oraz korozji rezultatem czego nakrętki i śruby luzują się, systemy hydrauliczne i pneumatyczne zaczynają przeciekać a urządzenia psują się, wymagając kosztownych napraw i powodując jeszcze bardziej kosztowne przestoje.

Innowacyjne rozwiązania: Seria produktów Loctite® pomoże ci zredukować koszty utrzymania w ruchu prawie wszystkich urządzeń stosowanych w zakładach uzdatniających wodę oraz zwiększyć ich niezawodność. Przekonasz się, że stosowanie naszych produktów pomaga odbudować zniszczone części i urządzenia szybko, łatwo i skutecznie. Wybierz odpowiednie dla siebie produkty z naszego przewodnika po rozwiązaniach MRO.



Potencjalne oszczędności w naprawie wirników

Wyzwanie: Wirnik to jedno z najważniejszych urządzeń w zakładzie oczyszczania wody. Jest potrzebny do odwirowywania wody z mułu płuczkowego powstającego w rezultacie procesów przemysłowych lub z procesu uzdatniania wody nieoczyszczonej ze ścieków miejskich.

Problem: Misa i przenośnik wirówki do dekantacji są narażone na działanie chemikaliów i muszą być regularnie poddawane regeneracji.

Rozwiązanie:

Całą zewnętrzną powierzchnię misy należy pokryć powłoką odporną na chemikalia Loctite® Nordbak®. Miejsca, gdzie misa jest narażona na działanie chemikaliów oraz na erozję i korozję ścierną, jak wewnątrz misy lub cały przenośnik, muszą zostać przywrócone do swoich początkowych wymiarów przy pomocy powłok odpornych na zużycie i pokryte warstwą szarej lub białej powłoki ceramicznej Loctite® Nordbak® 7227 /7228 nanoszonej pędzlem.

Korzyść dla Ciebie: mniejsze koszty

- ➔ Zużycie części można ograniczyć naprawiając i przedłużając żywotność misy wirnika i przenośnika. Po naprawie wszystkie części są odporne na zużycie i działanie chemikaliów.
- ➔ W zależności od rzeczywistego stanu misy, dzięki naprawie misy wirnika i przenośnika przy pomocy kompozytów polimerowych Loctite® Nordbak® poniesione koszty są od 40 do 75% niższe niż w przypadku wymiany części.

Typowa naprawa misy i przenośnika obejmuje: oczyszczenie, usunięcie żwiru, naniesienie kompozytów polimerowych, wymianę części (łożysko itp.), wyważenie i ponowne zmontowanie wirnika.



Przed naprawą



Po naprawie

